

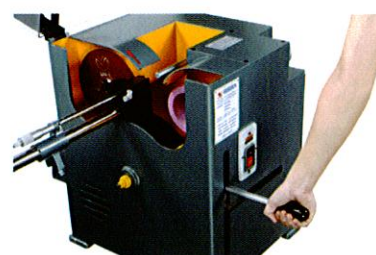
# cdn

## INTERNATIONAL

RIVENDITORE AUTORIZZATO

Specializzati  
nella costruzione  
di particolari a disegno

### Troncatrice di Precisione per Punzoni con Rettifica di Testa



Taglio e rettifica



Bloccaggio

MODELLI	CODICE N.
VEC-600 G	1024-012

#### Caratteristiche:

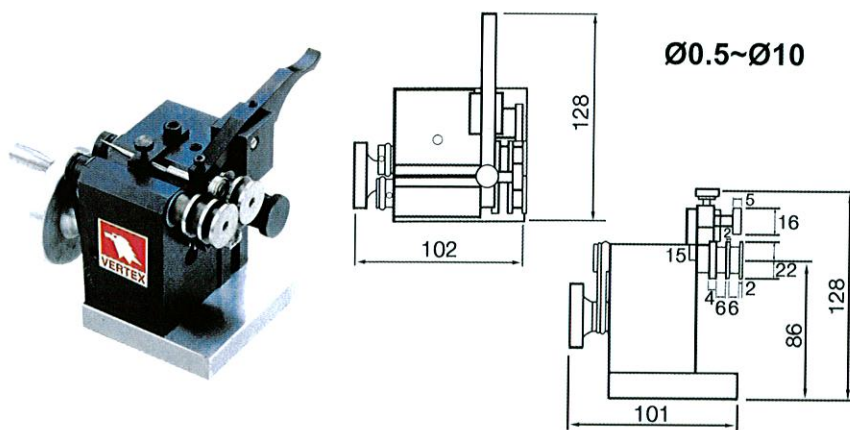
- Durante il funzionamento la mola può essere micro regolata e sistemata senza cambiare le sue dimensioni.
- La tenuta della cinghia può essere regolata e controllata automaticamente (più grande è resistenza, più stretta è la cinghia)
- La precisione di taglio sulla lunghezza del pezzo non è soggetta all'effetto della differenza di spessore del disco da taglio.
- Il mandrino viene usato per tenere il pezzo in posizione, l'apertura o la chiusura è molto rapida ed è uguale per i  $\varnothing$  1 - 25 mm
- Durante il funzionamento, un albero, con due estremità rastremate, è utilizzato per la trasmissione e caratterizzato da alta stabilità, basso tasso di usura e lunga durata.
- La barra di posizionamento rapido nell'unità di 20 mm è fornita di micrometro (0 mm a 25 mm)
- **La lunghezza minima di taglio è 60 mm**

#### Caratteristiche tecniche:

**Precisione di taglio:** 25 m/m  $\pm$  0.01  
**Disco di taglio:** 1 m/m spessore x  $\varnothing$  180 Foro 31,8 mm  
**Mola:** WA46K x  $\varnothing$  100 x 50 Foro 20  
**R.P.M.:** 3.600 giri al minuto  
**Motore:** 3/4 HP 220 V 1° 3 Fasi  
**Peso:** Kg 105,5 (107 Kg) (110 Kg)  
**Misure macchina:** L 430 mm x 360 x H 500 mm

**Lunghezze:** 600 m/m

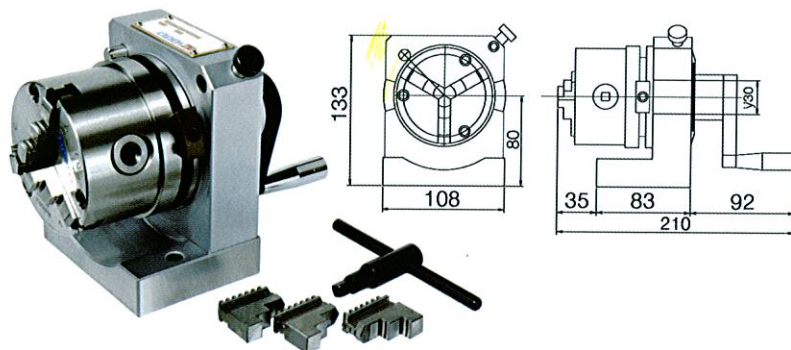
## Rettifica punzoni



### Modello n. V-PGA Codice n. 2002-30

- Peso kg. 3.1
- Questa piccola rettifica punzoni può eseguire lavorazioni dal diametro 0.5 al 6 mm
- può rettificare pezzi lunghi circa 10 mm
- La facilità di utilizzo e l'alta precisione ne fanno la miglior rettifica punzoni per piccoli pezzi.

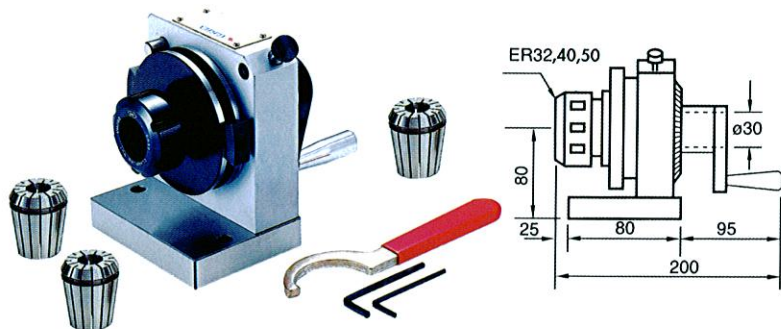
## Sagoma Punzoni con ganasce



### Modello n. V-PS-80J Codice n. 2001-030

- Il centro costituito da 3 ganasce rettifica punzoni, può muoversi delicatamente per fissare e stabilire con più precisione la concentricità.
- Questa rettifica punzoni può dividere in 24 angoli, ciascun angolo è di 15 gradi e 10 secondi precisi, il peso è kg. 8,7
- Con questo attrezzo è possibile selezionare e impostare piastre per ricavare angoli sinusoidali dalla regolazione della base.

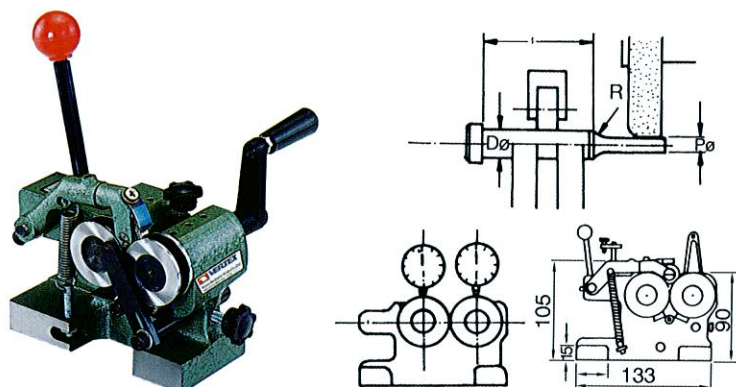
## Sagoma Punzoni con pinza ER



### Modello n. V-PS-ER32 Codice n. 2001-040

- Questo apparecchio monta pinza ER32 sul corpo ed ha in dotazione pinze della misura interna 6-8-10-12-16-20 mm (n. 6 pinze)
- Il peso è di kg. 11
- Il centro della pinza si muove delicatamente per ottenere una concentricità perfetta.

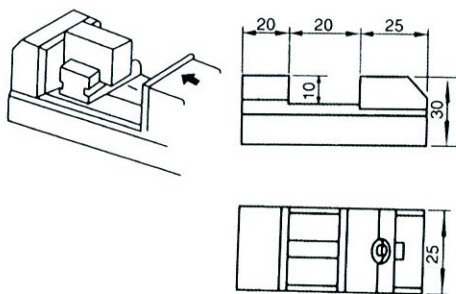
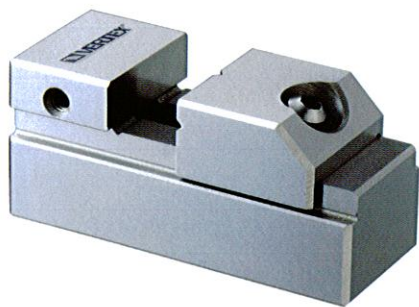
## Sagoma Punzoni tipo mini / Rettifica punzoni diametro 1,5-3 mm



### Modello n. V-PGS Codice n. 2002-001

- Questa è una piccola rettifica punzoni, che può rettificare punzoni sottili dal diametro esterno da 1,5 mm a 3 mm.
- Il peso netto kg. 4,5
- Precisione del punto A entro 0,005 mm e punto B entro 0,008 mm in fase di movimento.

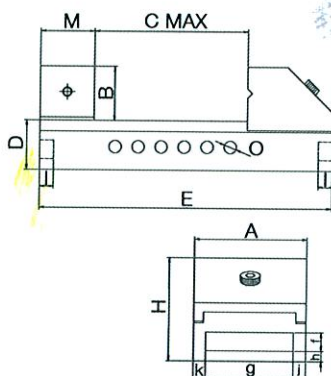
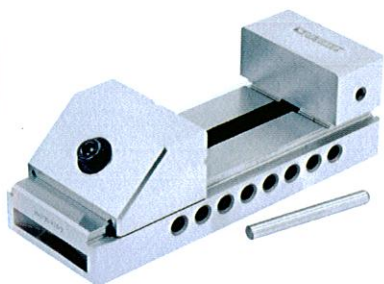
## Mini morsa



### Modello n. VMV-10 Codice n. 2003-001

- Peso kg. 0.3
- Ortogonalità e parallelismo: entro 0.005 mm
- Morsa di tipo mini, può essere inserita in una morsa più grande per lavorare pezzi piccoli di precisione. Inoltre può essere usata in macchine E.D.M. e macchine di rettifica.

## Morsa

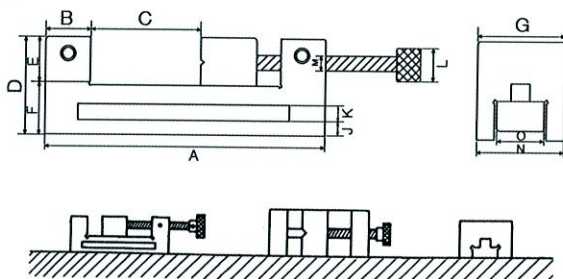
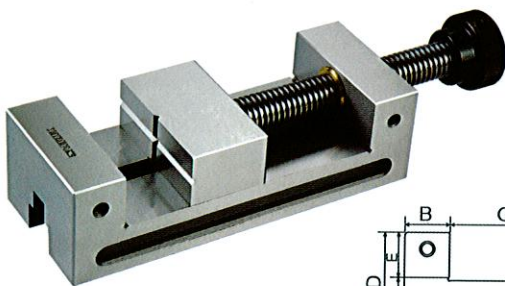


### Modello n. VMV

- Costruita con materiale SK di specifiche J.I.S.
- Temperata con trattamento termico e base di precisione
- Ortogonalità e parallelismo assicurati entro  $\pm 0.005$  mm
- Può essere usata, per la sua alta precisione, per uso ispettivo
- Durezza: HRC  $54 \pm 2^\circ$

MODELLO	MATERIALE	A	B	C MAX	D	E	I	f	g	h	J	k	H	M	O	N.W (KGS)
VMV-15	SK2	36	20	40	20	100	5	8	24	5	6	6	40	20	6	0.9
VMV-20	SK2	47	29	70	28	150	5	10	37	6	5	5	57	30	8	2
VMV-25	SK2	62	34	84	28	170	7	10	52	6	5	5	62	30	8	3.3
VMV-30	SK2	72	34	98	32	190	9	12	56	7	8	8	66	35	8	4.5

## Morsa

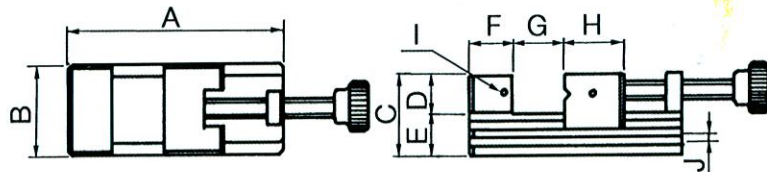
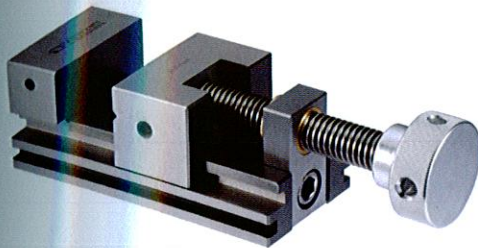


### Modello n. VD2

- Tolleranza:  $\pm 0.004$  mm /  $\pm 0.005$  mm

MODELLO	MATERIALE	A lunghezza	B	JAW C apertura	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	altezza (mm)	durezza	peso (kgs)
VDV-20	SK2	155	25	60	54	29	25	48	45	25	9.50	10.15	34.70	15.80	48	11.60	54	HRC54 $\pm 2^\circ$	2.5
VDV-25	SK2	176	25	75	60	30	30	63	44.80	25	10	10.90	39.60	15.75	63.10	28.15	60	HRC54 $\pm 2^\circ$	3.9
VDV-30	SK2	181	30	75	70	40	30	73	51.85	25	14	12.35	50.35	18.95	73	26	70	HRC54 $\pm 2^\circ$	5.7

## Morsa



### Modello n. V-VE

- Materiale SKS 2
- Durezza HRC 58°-60°
- Ortogonalità entro 0.005 mm

MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	N.W (kgs)
V-VE20	90	60	50	23	27	25	32	30	M5	6x6	1.62
V-VE25	160	70	62	28	34	33	80	45	M6	7.5x7	4.02
V-VE30	175	73	65	30	35	35	93	45	M6	7.5x7	4.7

## Angolo piatto

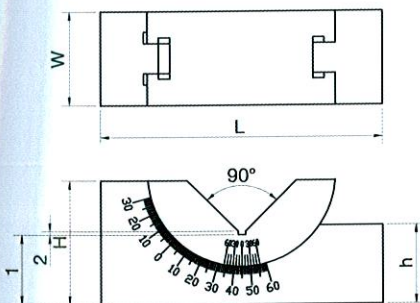


### Modello n. VAP

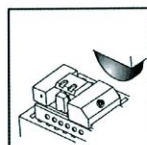
90° forma a V acciaio ad alto contenuto di carbonio temperato a 50° - 54° HRC, base di precisione entro 0.005 mm, accuratezza di squadratura. Tolleranza angolare 30". Imposta ogni angolo a 0 - 60°, nonio di lettura 10 minuti. Provvisto di n. 2 set di viti per il bloccaggio degli angoli fissati.

- Materiale: SK2
- Durezza: HRC 50° - 54°
- Squadratura ± 0.01 mm

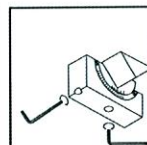
MODELLO	H	W	L	h	N.W. (KGS)
VAPM-1	47	46	102	28	1.4
VAPM-2	47	30	102	28	1
VAPM-3	32	25	75	22	0.5



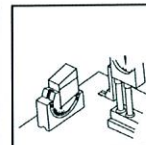
Utilizzo sulla fresatrice



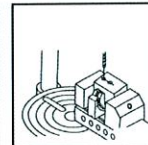
Misura angolari utilizzo sulla rettificatrice



Da 0° a 60° può essere bloccato all'angolo desiderato dalla parte inferiore

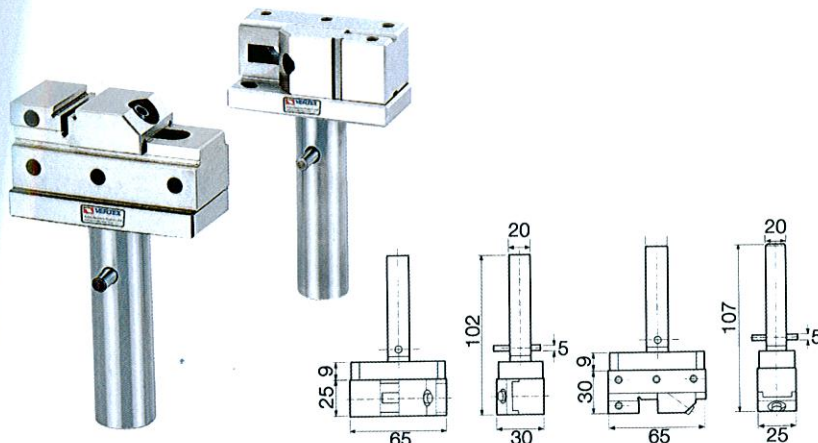


Marchiatura su un pezzo



Utilizzo sulla foratrice

## Morsa per elettrodi (lega di acciaio) per EDM

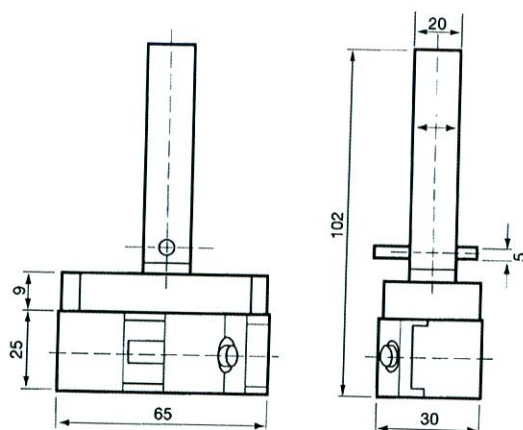
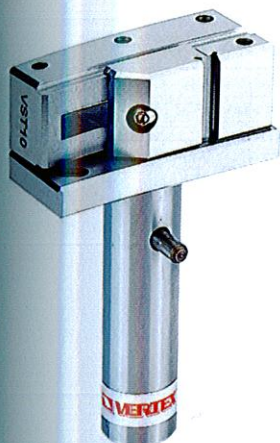


### Modello n. VEH - 20 Codice n. 2008-001

- Peso: kg. 0,8
- Porta elettrodi per macchine con scarica elettrostatica. La mini morsa può essere usata per fissare i porta elettrodi.
- L'apertura a V sulla morsa può effettuare scariche elettrostatiche sia in verticale che in orizzontale per pezzi dalle varie forme.
- L'apertura massima della morsa è di 20 mm.

MATERIALE	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	APERTURA GANASCIA	ALTEZZA GANASCIA	DUREZZA
SKS	65	25	20	0,8	HRC 58°-60°

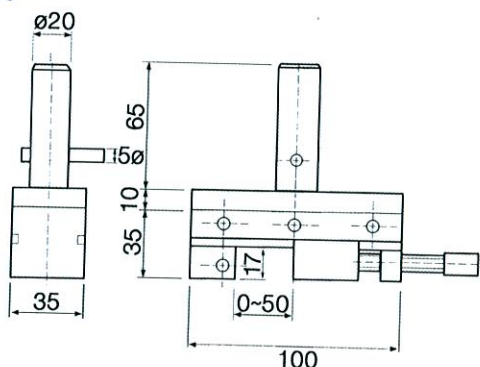
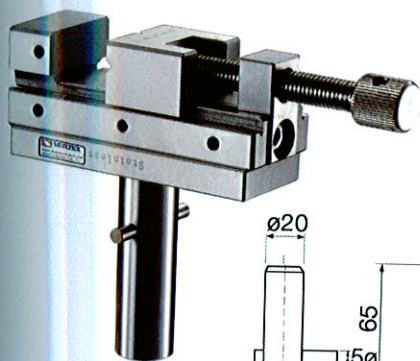
## Porta elettrodo (inossidabile) per EDM



Modello n. VEH - 20 MS Codice n. 2008-020

- **Peso:** kg. 0,7
- **Materiale:** SUS 440
- Parallelismo entro 0.003 mm /100 mm
- Squadratura entro 0.005 mm/100 mm
- Trattamento durezza fino a HRC 58°

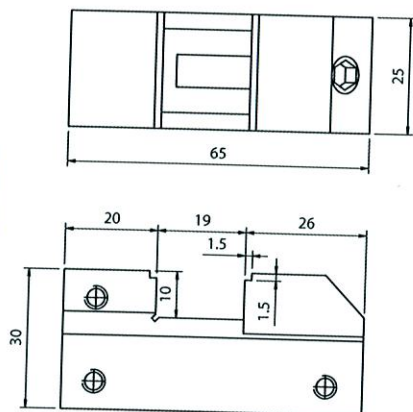
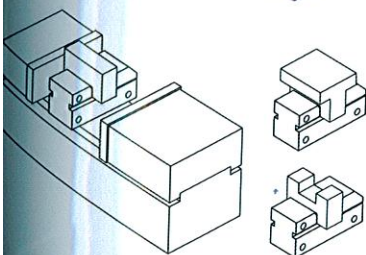
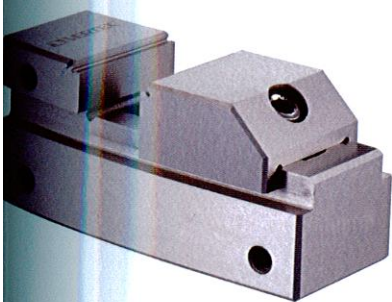
## Porta elettrodo (inossidabile) per EDM



Modello n. VEH - 20 DS Codice n. 2008-030

- **Peso:** kg. 1,3
- **Materiale:** SUS 440
- Parallelismo entro 0.003 mm /100 mm
- Ortogonalità entro 0.005 mm/100 mm
- Trattamento durezza fino a HRC 58°

## Morsa (inossidabile) tipo mini per EDM

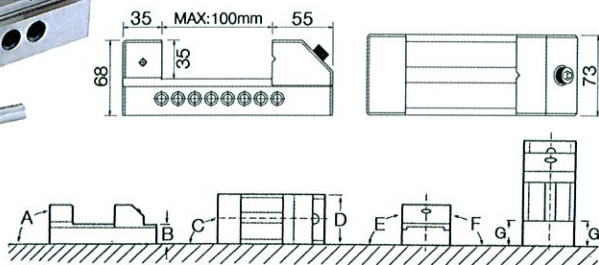
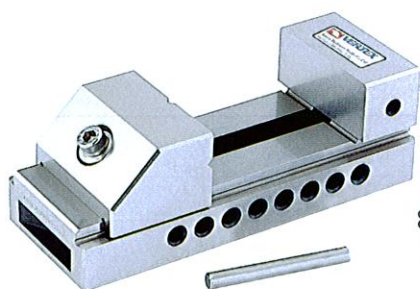


Modello n. VSTV - 10V Codice n. 2008-070

- **Peso:** kg. 0,3
- **Squadratura:** entro 0.005 mm
- Può essere inserita in una morsa più grande per lavorare piccoli pezzi di precisione.
- Inoltre può essere usata in macchine EDM e macchine di rettifica.
- Squadratura e parallelismo: entro 0.03 mm

MATERIALE	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	APERTURA GANASCIA	ALTEZZA GANASCIA	DUREZZA
SUS440	65	25	19	10	HRC 56°-58°

## Morsa (Inossidabile) per EDM

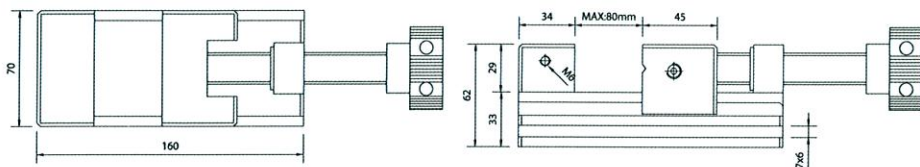
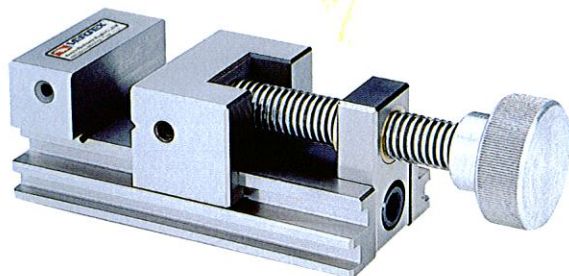


Modello n. VBST-30 Codice n. 2008-075

- **Peso:** kg. 4.5
- **Materiale:** SUS 440
- **Durezza:** HRC 58°~60°
- **Squadratura:** entro 0.005 mm

TOLLERANZE	
A	± 0.004 mm
B	± 0.005 mm
C	± 0.005 mm
D	± 0.005 mm
E	± 0.005 mm
F	± 0.005 mm
G	± 0.005 mm

## Morsa (Inossidabile) per EDM



Modello n. VSTV-25 Codice n. 2008-080

- **Peso:** kg. 4.4
- **Materiale:** SUS 440
- **Durezza:** HRC 56°
- **Squadratura:** entro 0.005 mm

Costruita con acciaio inossidabile. La morsa può bloccare il pezzo con la ganascia mobile senza sollevarlo. Può risultare più facile e conveniente per la lavorazione di piccoli pezzi.

## Demagnetizzatore



- Adatto per foratura, fresatura, attrezzi da taglio, ecc.
- Tipo manuale, si può usare con attrezzi da taglio

MODELLO	VOLTAGGIO	POTENZA	CICLO DI LAVORO	FORO	PESO KG.	CODICE N.
VDM-40	AC 110V/220V	80W	20%	Ø 40 mm	1,3	2019-030



- Tipo manuale per articoli più grossi e pesanti
- **Peso:** kg. 1,2
- **Dimensioni:** L345mm x 35 x H 25mm
- Codice n.: 2019-031
- **Squadratura:** entro 0.005 mm

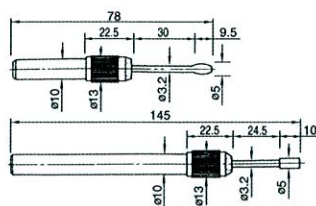


MODELLO	VOLTAGGIO/MONOFASE	CORRENTE	TEMPO D'USO
VDM-50	110V/220V/19H	1,2A	demagnetizza un minuto attesa 4 minuti

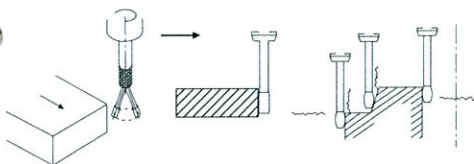
## Sensore tipo deluxe



VPS-401



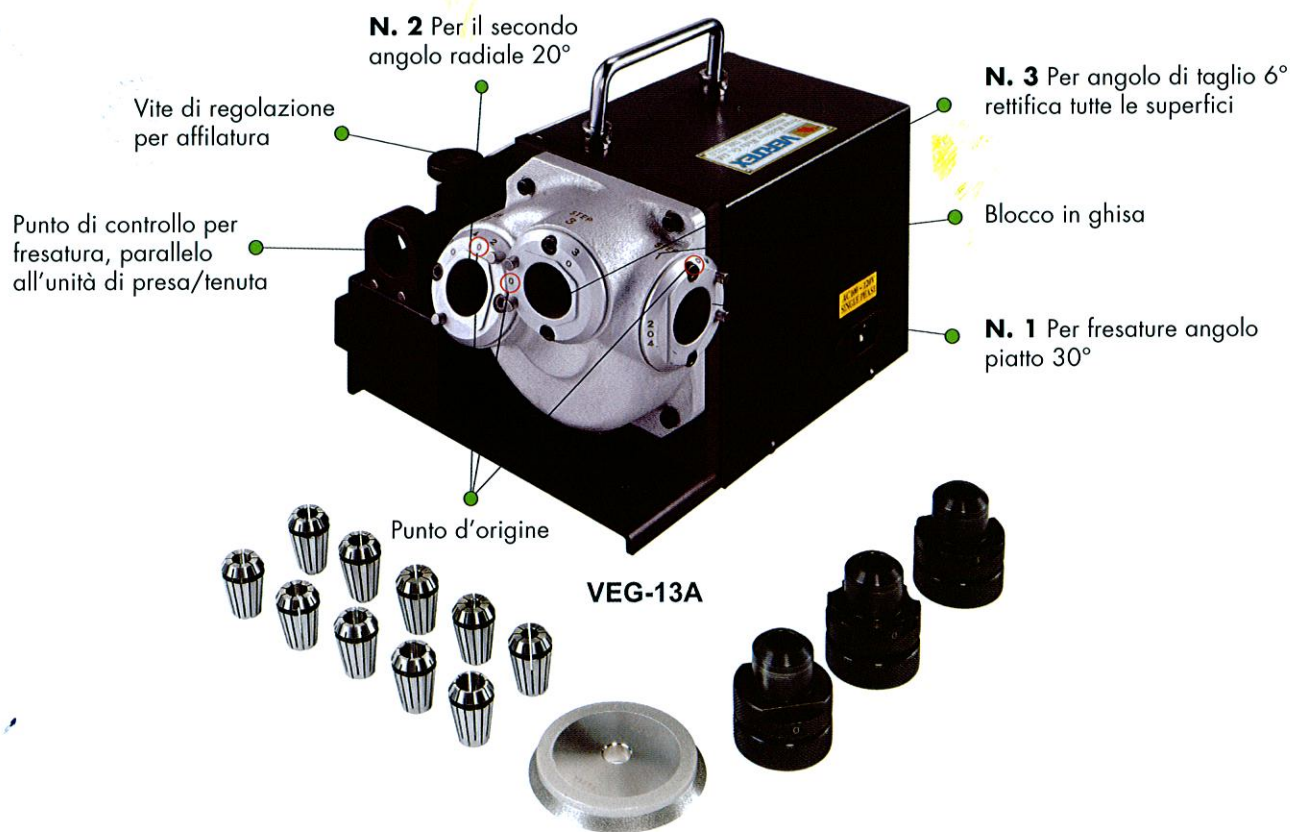
VPS-401C



### Caratteristiche:

- **Materiale:** Acciaio con gran contenuto di carbonio.
- **Precisione:** entro 0,003 mm
- **Durezza:** HRC 58°± 1°
- **R.P.M.:** entro 600-1.000
- Adatto per Fresatrici, Foratrici e Alesatrici.
- VPS-401 (set di n. 2 pezzi)
- VPS-402A Lungo, (pezzo singolo)
- VPS-402B Corto, (pezzo singolo)

## Affila frese

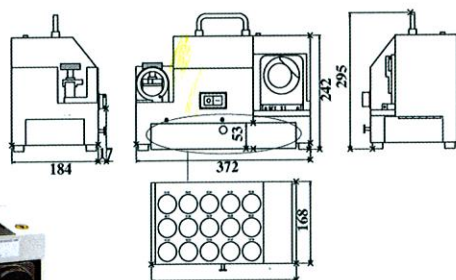
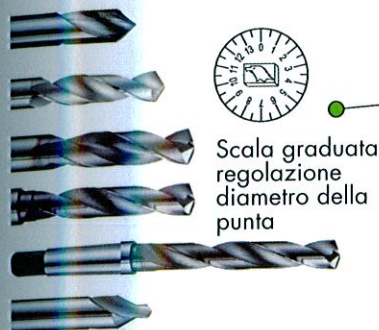
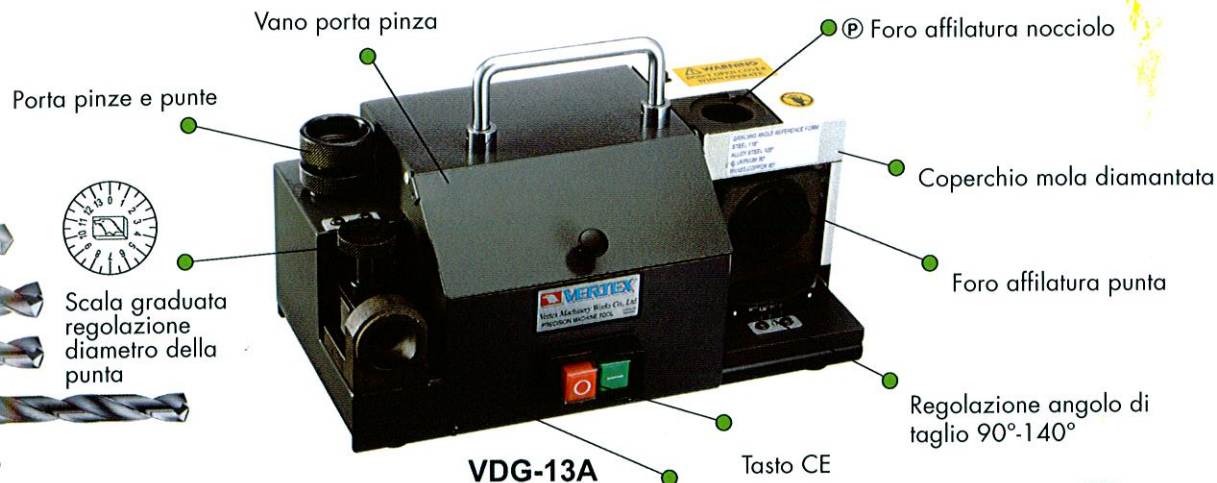


- Tempi brevi di lavorazione per diametri da 4-13 mm
- Qualità assicurata ± 0.02 mm
- Per rafilatura frese n. 2-3-4
- Precisione, efficienza, facilità d'uso, risparmio di tempo e denaro
- Prezzo ragionevole

### Modello n. VEG-13A Codice n. 8001-510A

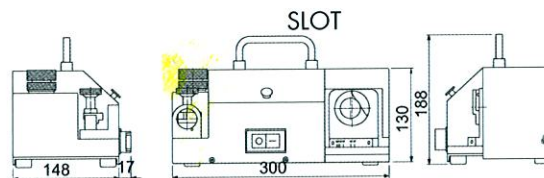
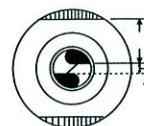
- **Motore:** 450W
- **Velocità:** 6.000 rpm
- **Potenza:** 220 1PH 50/60HZ
- **Angolo assiale:**  
Secondo angolo Radiale 20°  
Angolo di taglio 6°
- **Accessori standard:**  
Pinze lega acciaio  
Pinze ER20 - 10 pezzi  
Chiave 1 pezzo
- **Dimensioni:** 320 x 260 x 300 mm
- **Peso:** kg. 17

## Affila punte di precisione



VDG-25

Foro di regolazione distanza di affilatura inizio spoglia



VDG-13A



### MOLE

MODELLO	MATERIALE PUNTE	MOLA	CODICE
VDG-13B	HSS	CBN200	8001-500
VDG-13D	METALLO DURO	SDC200	8001-501
VDG-25B	HSS	CBN200	8001-504
VDG-25D	METALLO DURO	SDC200	8001-505

#### Affilatura di precisione di punte in HSS e metallo duro

- Facile utilizzo
- Affilatura del centro punta
- Affilatura veloce
- Prezzo ragionevole
- La mola può essere utilizzata per 1.500 volte

#### Modello n. VDG-13A Codice n. 8001-012

- **Diametri affilabili:** 0.20 / 13.0
- **Angolo di taglio:** 90° / 140°
- **Voltaggio:** 220 1PH
- **Giri motore:** 5.100 R.P.M.
- **Mola diamantata:** CBN # 200
- **Peso netto:** AC-220: 9.8 kg.
- **Accessori standard:** Pinze ER20 (11 pezzi) – Porta pinza – Chiavi esagonali
- **Pinze opzionali misure speciali:**  
Diametro 3.5 - 4.5 - 5.5 - 6.5 - 7.5 - 8.5 - 9.5  
10.5 - 11.5 - 12.5

#### Modello n. VDG-25 Codice n. 8001-012

- **Diametri affilabili:** 12 / 25
- **Angolo di taglio:** 100° / 136°
- **Voltaggio:** 220 1PH
- **Giri motore:** 5.300 R.P.M.
- **Mola diamantata:** CBN # 200
- **Peso netto:** AC-220: 23.8 kg.
- **Accessori standard:** Pinze ER40 (11 pezzi) – Porta pinza – Chiavi esagonali
- **Pinze opzionali misure speciali:**  
Diametro 3.5 - 4.5 - 5.5 - 6.5 - 7.5 - 8.5 - 9.5  
10.5 - 11.5 - 12.5